

DENVER TIG S-3

ASME II-C SFA5.18/5.18M AWS ER 70S-3

Vareta TIG para soldagem de aço Carbono média resistência mecânica até 600 MPa

Descrição

Denver TIG S-3 é uma vareta para soldagem de aço Carbono em geral. Seu depósito é ligado aos elementos Si-Mn com adequado balanceamento para prover desoxidação do metal base resultando cordões de solda com excelente acabamento pelo processo de soldagem TIG e ótima sanidade radiográfica e propriedades mecânicas. A vareta apresenta-se revestida quimicamente com Cobre para prover proteção contra oxidação em ambientes abertos e maior umidade. A vareta pode ser aplicada em superfícies com moderada oxidação superficial ou mesmo com fina película de “primer” – podendo ser utilizada para passes simples

Aplicações de Campo

Caldeiraria estrutural leve (como indústria automotiva, bicicletas e serralheria leve) ou pesada - como diversas aplicações da indústria mecânica, geração de energia, açúcar & álcool, mineração/siderurgia, máquinas pesadas desde soldagem estrutural ou manutenção e em todos os outros segmentos industriais em aço Carbono com resistência mecânica até 600 MPa. Muito usada em passe de raiz em tubulações e dutos até grau 70.

Propriedades Mecânicas

Resistência Tração	540 / 560 MPa
Limite Elástico	420 / 450 Mpa
Alongamento	25 / 28%
Impacto (Charpy)	> 80J (-30°C)

Metal Base

Aços ASTM A106 Grau A,B,C – ASTM A181 G60/70
 Aços ASTM A283 Grau A, C – ASTM A285 Grau A,B,C
 Aços Navais A,B,C,D,E,F – AH32 até FH 36
 ASTM A414 Grau A,B,C,D,E,F,G - A501 Grau B
 ASTM A516 55/60/65/70 – ASTM A588 Grau A,B
 API 5L X42, X52, X56, X60, X65 – A36, SAE 1020/1030
 ASTM A573 Grau 58,65,70 – ASTM A633 Grau C
 Aços de Construção como St34, St 360, St 510, GS 40/52

Composição Química Típica

(Metal de Solda (sem diluição))

C	Si	Mn	P	S
0,08	0,55	1,10	0,020	0,010
Cr	Mo	Ni	Cu	V
0,02	0,01	0,02	0,15	0,009

Parâmetros e Dados Soldagem

Ø (mm)	Código	Amperagem (A)	Tensão (V)	Gás / Vazão	Eletrodo Recomendado	Posição Soldagem	Embalagem
2.50	341255874 (SP) 441255874 (MG)	120 / 200	7 / 15	Argônio 15 / 18 l/min	2% Th (Vermelho)	Todas	Tubo 10Kg
3.25	341325874 (SP) 441325874 (MG)	150 / 230	14 / 18	Argônio 10 / 15 l/min	2% Th (Vermelho)	Todas	Tubo 10Kg

FDS (Ficha de Dados e Segurança) pode ser obtida através da área de Vendas.

A Denver Soldas SA reserva-se ao direito de promover melhorias técnicas em seus produtos, design ou especificação sem aviso prévio.

Armazenamento: Locais secos, sem contato com umidade e manter embalagem fechada até momento do uso.

Conservação: Pode ser armazenados entre 30/80°C em salas climatizadas e após aberto até 80°C.

Validade: Embalagem fechada e mantida as condições de armazenamento: 2 anos da data de fabricação.

Elaborado/Aprovado GI
Rev 00-24 15/01/25